

XIII. Frigoríficos para farmacia

# FRIGORÍFICO REP 36

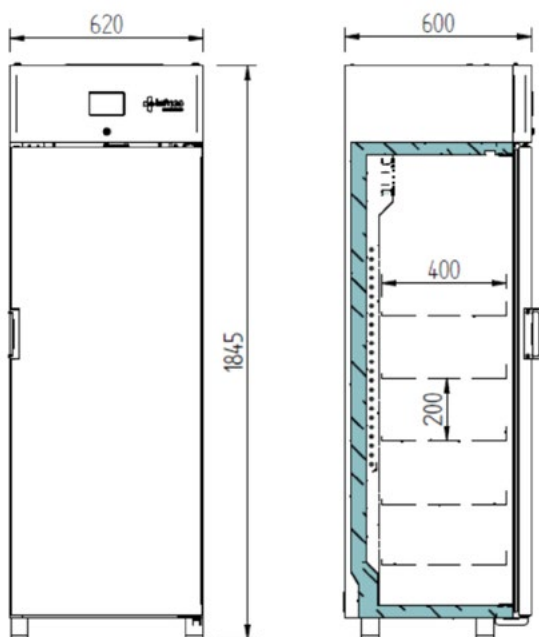


Frigorífico especial para farmácia com sistema de condensação ventilada, sistema de evaporação forçada, sonda de imersão de líquidos, termóstato anti-arrefecimento e sonda de simulação de produtos.

Dispõe de cinco prateleiras amovíveis em aço galvanizado. Porta de vidro com fechadura integrada, articulada e reversível e com sensor de abertura. As paredes são em aço galvanizado branco. Iluminação interior LED na parte superior.

Está isolado com 40 mm de poliuretano injetado a alta pressão, sem CFC, com uma densidade de 40 kg/m<sup>3</sup>. Dispõe de um controlo tátil digital com indicador de temperatura.

O intervalo de temperatura é de +2°C a +16°C.



## CARACTERÍSTICAS

- Dimensões exteriores: 620 x 600 x 1.845 mm (L x P x A)
- Tamanho interior: 541 x 470 x 1.448 mm (L x P x A)
- Peso: 113 kg (sem embalagem)
- Peso: 128 kg (com embalagem)
- Volume bruto: 366 litros
- Volume líquido: 338 litros
- Gama de temperaturas: +2° C a +16° C
- Potência: 575 w
- Consumo: 4,45kWh/24h
- Tipo de descongelação: Automática
- Visor digital tátil da temperatura
- Porta de vidro isolada
- Porta com fecho
- Regulação em altura até 20 mm
- Número de prateleiras: 5 prateleiras 490 x 400 mm