



CATÁLOGO EQUIPAMIENTO Y NUEVAS TECNOLOGÍAS

XIII. Frigoríficos para farmacia

FRIGORÍFICO VR 300



El refrigerador para vacunas VR 300 proporciona una conjunción entre diseño, fiabilidad y calidad.

Este equipo ha sido desarrollado bajo todas las normativas vigentes y con una serie de características específicas que garantizan la seguridad en la conservación de medicamentos y vacunas.

- -Luz LED interior para maximizar la visibilidad del producto.
- -Dotación de cinco estantes ajustables en altura.
- -Preciso control de temperatura mediante doble termostato digital, actuando el segundo como termostato de seguridad para garantizar la conservación del producto.
- -Controlador con memoria integrada de temperatura máxima y mínima.
- -Excelente diseño interior resistente al agua y con protección contra corrosión, que permite una fácil limpieza y desinfección.
- -Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño del sistema de refrigeración.
- -Refrigerante ecológico 100% respetuoso con el medio ambiente.
- -Dispone de una alarma sonora y visual que advierte al farmacéutico sobre la temperatura mínima y la máxima en la parte tanto superior como inferior, así como alarma de puerta abierta.
- -Puerta de doble acristalamiento con cerradura incorporada de serie.

CARACTERÍSTICAS

- Dimensiones 627x256x1860 mm (ancho x fondo x alto).
- · Volumen: 400 L
- Peso: 94 kg
- Estanterías ajustables: 5
- · Emisión acústica (dBA): <60
- Temperatura de trabajo: +2/+8 °C
- · Refrigerante: R600a
- Voltaje/frecuencia: 230v/50Hz
- · Iluminación: LED
- · Tipo de descarche: automático